

Trapezgewinde- spindel RPTS

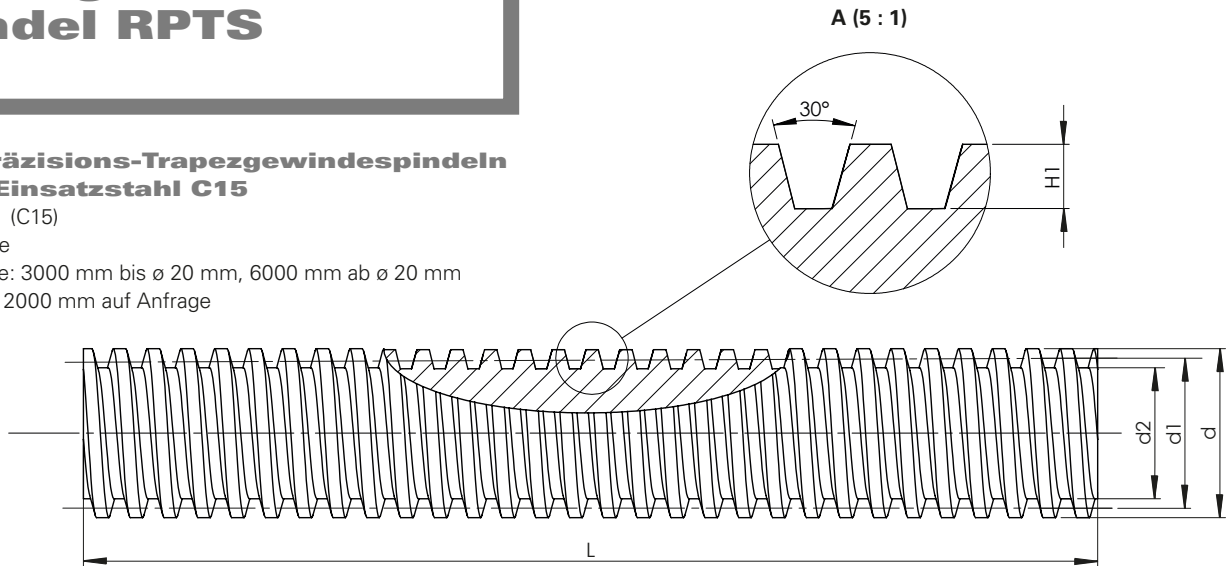
Gerollte Präzisions-Trapezgewindespindeln RPTS aus Einsatzstahl C15

Werkstoff: 1.0401 (C15)

Toleranzklasse: 7e

Herstellungslänge: 3000 mm bis ø 20 mm, 6000 mm ab ø 20 mm

Überlängen: bis 12000 mm auf Anfrage



Typ Außendurchmesser [mm] Steigung [mm] rechts-/linkssteigend	d	Abmessung [mm]				Genauigkeit [µm/ 300 mm]	Geradheit [mm/ 300 mm]	Steigungs- winkel (2.1, 2.2, 2.3) α	Wirkungs- grad ⁽³⁾ η	Strecken- last [kg/m]	Flächenträg- heitsmo- ment [cm ⁴]	Wider- stands- moment [cm ³]	Massen- trägheits- moment [kg m ² /m]
		d _{1 min}	d _{1 max}	d ₂	H ₁ ⁽¹⁾								
RPTS Tr 10x2	10	8,739	8,929	6,89	1	300	0,5	4° 2'	0,40	0,500	0,011	0,032	0,51 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 10x3		8,191	8,415	5,84	1,5	300	0,5	6° 24'	0,51	0,446	0,0057	0,020	0,40 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 12x3	12	10,191	10,415	7,84	1,5	300	0,5	5° 11'	0,46	0,68	0,019	0,047	0,94 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 12x6 P3	12	10,165	10,415	7,84	1,5	300	0,5	10° 18'	0,62	0,68	0,019	0,047	0,94 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 14x3	14	12,191	12,415	9,84	1,5	300	0,5	4° 22'	0,42	0,96	0,046	0,094	1,88 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 14x4		11,640	11,905	8,80	2	300	0,5	6° 3'	0,50	0,888	0,029	0,067	1,60 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 16x2	16	14,729	14,929	12,89	1	50	0,1	2° 36'	0,28	1,39	1,36	0,21	3,9 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 16x4	16	13,640	13,905	10,80	2	50	0,1	5° 11'	0,46	1,21	0,067	0,124	2,96 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 16x8 P4	16	13,608	13,905	10,80	2	300	0,3	10° 18'	0,62	1,21	0,067	0,124	2,96 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 18x4	18	15,640	15,905	12,80	2	50	0,1	4° 32'	0,43	1,58	0,132	0,206	5,05 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 18x8 P4	18	15,640	15,905	12,80	2	50	0,2	9° 14'	0,43	1,58	0,132	0,206	5,05 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 20x4	20	17,640	17,905	14,80	2	50	0,1	4° 2'	0,40	2,00	0,236	0,318	8,10 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 20x8 P4		17,608	17,905	14,80	2	200	0,2	8° 3'	0,57	2,00	0,236	0,318	8,10 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 20x16 P4		17,608	17,905	14,80	2	200	0,2	15° 47'	0,71	2,00	0,236	0,318	8,10 · 10 ⁻⁵
RPTS Tr 22x5	22	19,114	19,394	15,50	2,5	50	0,1	4° 39'	0,43	2,34	0,283	0,366	1,11 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 22x24 P4 S		19,140	19,505	16,50	2,5	200	0,2	21° 34'	0,75	2,34	0,364	0,441	1,11 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 24x5	24	21,094	21,394	17,50	2,5	50	0,1	4° 14'	0,41	2,85	0,460	0,526	1,65 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 24x10 P5		21,058	21,394	17,50	2,5	200	0,2	8° 25'	0,58	2,85	0,460	0,526	1,65 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 26x5	26	23,094	23,394	19,50	2,5	50	0,1	3° 52'	0,39	3,40	0,710	0,728	2,35 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 28x5	28	25,094	25,394	21,50	2,5	50	0,1	3° 34'	0,37	4,01	1,050	0,976	3,26 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 30x6	30	26,547	26,882	21,90	3	50	0,1	4° 2'	0,40	4,50	1,130	1,030	4,10 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 30x12 P6		26,507	26,882	21,90	3	200	0,2	8° 3'	0,57	4,50	1,130	1,030	4,10 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 32x6	32	28,547	28,882	23,90	3	50	0,1	3° 46'	0,38	5,19	1,600	1,340	5,45 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 36x6	36	32,547	32,882	27,90	3	50	0,1	3° 18'	0,35	6,71	2,970	2,130	9,10 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 36x12 P6	36	32,547	32,882	27,90	3	50	0,1	6° 41'	0,35	6,71	2,970	2,130	9,10 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 40x7	40	36,020	36,375	30,50	3,5	50	0,1	3° 29'	0,37	8,21	4,250	2,790	1,37 · 10 ⁻³
RPTS Tr 40x14 P7		35,978	36,375	30,50	3,5	200	0,2	6° 57'	0,53	8,21	4,250	2,790	1,37 · 10 ⁻³
RPTS Tr 44x7	44	40,020	40,275	34,50	3,5	50	0,1	3° 8'	0,34	10,10	6,950	4,030	2,10 · 10 ⁻³
RPTS Tr 48x8	48	43,468	43,868	37,80	4	100	0,1	3° 18'	0,35	12,00	10,000	5,300	2,90 · 10 ⁻³
RPTS Tr 50x8	50	45,468	45,868	39,30	4	100	0,1	3° 10'	0,34	13,10	11,700	5,960	3,40 · 10 ⁻³
RPTS Tr 55x9	55	50,500	51,060	43,60	4,5	100	0,2	3° 14'	0,33	15,40	17,740	8,140	5,01 · 10 ⁻⁴
RPTS Tr 60x9	60	54,935	55,360	48,15	4,5	200	0,3	2° 57'	0,33	19,00	26,400	11,000	7,30 · 10 ⁻³
RPTS Tr 70x10	70	64,425	64,850	57,00	5	200	0,3	2° 48'	0,32	26,00	51,800	18,200	1,40 · 10 ⁻²
RPTS Tr 80x10	80	74,425	74,850	67,00	5	200	0,3	2° 25'	0,29	34,70	98,900	29,500	2,40 · 10 ⁻²

(1) Gewindetiefe des Grundprofils nach DIN 103
(2.1) Selbsthemmung aus der Bewegung < 2,4°
(2.2) Selbsthemmung aus dem Füllstand > 2,4° < 4,5°
(2.3) keine Selbsthemmung > 4,5°
(3) Wirkungsgrad, gerechnet mit Reibwert 0,1

Trapezgewinde- spindel RATS

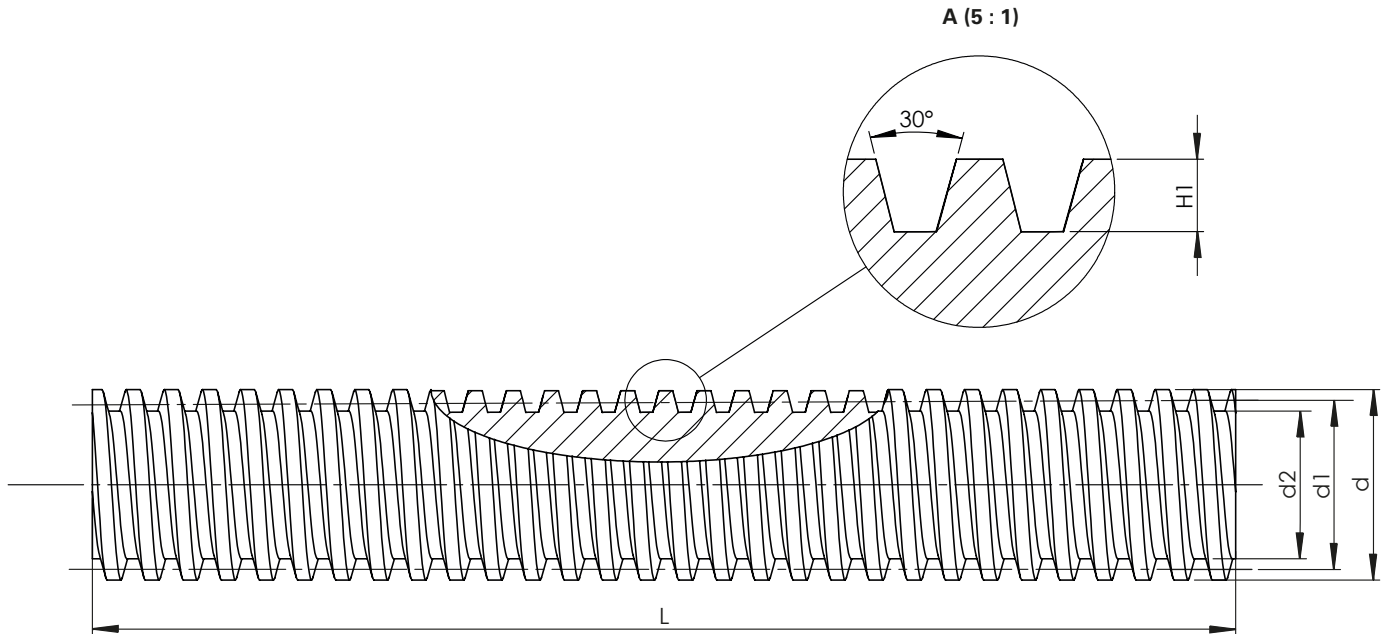
Gerollte Präzisions-Trapezgewindespindel RATS aus korrosionsbeständigem Stahl

Werkstoff: 1.4305 (X8CrNiS18-9)

Toleranzklasse: 7e

Herstellungslänge: 3000 mm bis \varnothing 20 mm, 6000 mm ab \varnothing 20 mm

Überlängen: bis 12000 mm auf Anfrage



Typ Außendurchmesser [mm] Steigung [mm] rechts-/linkssteigend	d	Abmessung [mm]				Genauigkeit [μm / 300 mm]	Geradheit [mm/ 300 mm]	Steigungs- winkel (2.1, 2.2, 2.3) α	Wirkungs- grad ⁽³⁾ η	Strecken- last [kg/m]	Flächen- trägheits- moment [cm ⁴]	Wider- stands- moment [cm ³]	Massen- trägheits- moment [kg m ² /m]
		$d_{1\text{min}}$	$d_{1\text{max}}$	d_2	$H_1^{(1)}$								
RATS Tr 18x4	18	15,640	15,905	12,80	2	50	0,1	4° 32'	0,43	1,58	0,132	0,206	$5,05 \cdot 10^{-5}$
RATS Tr 18x8 P4	18	15,640	15,905	12,80	2	50	0,2	9° 14'	0,43	1,58	0,132	0,206	$5,05 \cdot 10^{-5}$
RATS Tr 20x4	20	17,640	17,905	14,80	2	50	0,1	4° 2'	0,40	2,00	0,236	0,318	$8,10 \cdot 10^{-5}$
RATS Tr 24x5	24	21,094	21,394	17,50	2,5	50	0,1	4° 14'	0,41	2,85	0,460	0,526	$1,65 \cdot 10^{-4}$
RATS Tr 30x6	30	26,547	26,882	21,90	3	50	0,1	4° 2'	0,40	4,50	1,130	1,030	$4,10 \cdot 10^{-4}$
RATS Tr 36x6	36	32,547	32,882	27,90	3	50	0,1	3° 18'	0,35	6,71	2,970	2,130	$9,10 \cdot 10^{-4}$
RATS Tr 40x7	40	36,020	36,375	30,50	3,5	50	0,1	3° 29'	0,37	8,21	4,250	2,790	$1,37 \cdot 10^{-3}$

(1) Gewindetiefe des Grundprofils nach DIN 103

(2.1) Selbsthemmung aus der Bewegung < 2,4°

(2.2) Selbsthemmung aus dem Füllstand > 2,4° < 4,5°

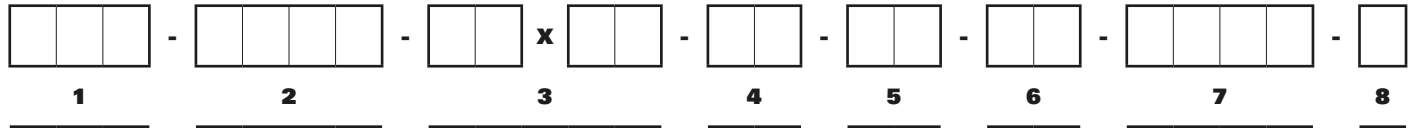
(2.3) keine Selbsthemmung > 4,5°

(3) Wirkungsgrad, gerechnet mit Reibwert 0,1

Bestellcode

Trapezgewindespindel

Bestellcode Trapezgewindespindel



Nr.	Bezeichnung	Code	Beschreibung	
1	Produktkurzzeichen	TGS	Trapezgewindespindel	
2	Spindelkurzzeichen	RPTS	gerollte Präzisions Trapezgewindespindel	
		WPTS	gewirbelte Präzisions Trapezgewindespindel	
		RATS	gerollte Präzisions A2 Trapezgewindespindel	
		WATS	gewirbelte Präzisions A2 Trapezgewindespindel	
3	Gewindebezeichnung		z.B. 20x4 (20mm Durchmesser, 4mm Steigung)	
4	Steigungsrichtung	RH	Rechtsgewinde	
		LH	Linksgewinde	
5	Spindelende A	O Ende nur gesägt und gebürstet A Ende mit Fase K Ende nach Kundenzeichnung oder Projektzeichnungsnr. D Ende Festlager Form D für Lager ZKLF F Ende Festlager Form F für Lager ZARN H Ende Festlager Form H für Lager ZARF/LTN J Ende Festlager Form J für Lager FDX 12-40 L Ende Festlager Form L für Lager 7201-7208 S Ende Loslager Form S für Lager 6001-6211 T Ende Loslager Form T für Nadellager HK1614-4518 W Ende Loslager Form W für Lager 6001-6211 Fk Ende Festlagereinheit FK4-FK30 FF Ende Loslagereinheit FF6-FF30 BK Ende Festlagereinheit BK10-BK40 BF Ende Loslagereinheit BF10-BF40 M metrischer Gewindezapfen SHG AS Ende Ausdrehsicherung SHG RS Ende Schneckenradverbindung rotierende Spindel SHG VS Ende Verdrehsicherung SHG Z zylindrischer Lager-Zapfen SHG mit rotierender Spindel		
6	Spindelende B			
7	Gesamtlänge in (mm)			z.B. 1000
8	Sonderanforderungen		0	keine
			1	entsprechende Angabe, Beschreibung oder Zeichnung